|  |
| --- |
| **WYPOSAŻENIE - WYMAGANIA** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Panel sufitowy jednostanowiskowy – szt 12** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Panel, wykonany z aluminium, odporny na płynne środki dezynfekcyjne. Sufitowa jednostka medyczna – urządzenie zakwalifikowane do wyrobów medycznych klasy IIb. Podwieszany do sufitu. | | TAK |  |
|  | Wyrób ze znakiem CE w klasie IIb zgodnie z 93/42/EC  – zarejestrowany w Polsce w rejestrze wyrobów medycznych. | | TAK |  |
|  | Urządzenie powinno być łatwe w utrzymaniu czystości – gładkie powierzchnie bez wystających elementów obudowy. Przekrój o kształcie trapezoidalnym, zwężany ku dołowi. Z wbudowanym systemem do dezynfekcji ciągłej przy użyciu technologii RCI – dostarczyć CE i PZH dla systemu | | TAK |  |
|  | Konstrukcja belki głównej panelu z aluminium, zapewniająca sztywność i rozdział oprzewodowania elektrycznego i teletech. oraz orurowania gazów med. | | TAK |  |
|  | Wyposażenie w oświetlenie elektrycznego:  - oświetlenie miejscowe o mocy  min. 1x18W - wyłącznik na froncie panelu  - oświetlenie ogólne o mocy min. 1x36W  - oświetlenie nocne min.1x5W - wyłącznik poza panelem | | TAK |  |
|  | Kanał rozprowadzający media elektryczne tj. instalację 230V i instalacje niskoprądowe umieszczony pod punktami poboru gazów medycznych. Media elektryczne prowadzone w odseparowanym kanale instalacyjnym. | | TAK |  |
|  | Kanał zasilający z instalacją 230V i teletechniczną ściennej jednostki medycznej wyposażony w zlicowane z powierzchnią panelu gniazda elektryczne w module francuskim 45x45mm z automatycznym zabezpieczeniem otworów wtykowych, dla stanowiska:  8 szt. gniazdo elektrycznych  8 szt. gniazdo ekwipotencjalne  2 szt. gniazd wolnych niskoprądowych  Możliwość montażu gniazd elektrycznych po oby stronach [front / tył] panelu. Gniazda nachylone w kierunku podłogi.  **Zamawiający nie dopuszcza gniazd nabudowanych.** | | TAK |  |
|  | Kanał zasilający w gazy medyczne ścienną jednostkę medyczną klasy IIb wyposażony w punkty poboru gazów medycznych (standard AGA lub DIN, do uzgodnienia z użytkownikiem).  - punkt poboru gazów med. Tlen O2 – 2 szt.  - punkt poboru gazów med. Próżnia VAC – 2 szt.  - punkt poboru gazów med. Powietrze AIR– 2 szt.  Możliwość montażu gniazd elektrycznych po oby stronach [front / tył] panelu. Gniazda na powierzchni pionowej podłogi. | | TAK |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | TAK |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | TAK |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | TAK |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pojemnik na ręczniki papierowe** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Możliwość użycia ręcznika papierowego w rolce o maksymalnej średnicy 14.4 cm i maksymalnej wysokości 23 cm | | TAK |  |
|  | Dostępny w kolorze białym | | Tak |  |
|  | Wykonany z tworzywa ABS | | Tak |  |
|  | Okienko do kontroli ilości ręczników w pojemniku niebieskie | | Tak |  |
|  | Umieszczony w podstawie pojemnika reduktor nie pozwala na samoistne wypadanie papieru, jednak papier w otworze (wyciągany ze środka roli) jest łatwo dostępny | | Tak |  |
|  | Zamykany na kluczyk | | Tak |  |
|  | głębokość 17,5 cm | | Tak |  |
|  | szerokość 17 cm | | Tak |  |
|  | wysokość 33 cm | | Tak |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Uchwyt na rękawice jednorazowe** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Pojemnik o wymiarach: (Szer x gł x wys) 230x80x130 mm | | TAK |  |
|  | Wykonany z tworzywa ABS zawieszany na stelażu | | Tak |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pojemnik na papier toaletowy (uchwyt)** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Na jedną rolkę papieru toaletowego | | TAK |  |
|  | Klapka ze stali nierdzewnej matowej | | TAK |  |
|  | Tylna ścianka z wysokiej jakości tworzywa sztucznego | | TAK |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lustro** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Z fazowanymi brzegami | | TAK |  |
|  | Możliwość zamocowania do ściany za pomocą wieszaków do luster | | TAK |  |
|  | Grubość lustra 4 mm, szerokość fazy 14 mm | | TAK |  |
|  | szerokość 60 cm | | TAK |  |
|  | wysokość 40 cm | | TAK |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Myjnia do basenów** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Myjnia wolnostojąca przeznaczona do mycia i dezynfekcji naczyń szpitalnych tj. kaczki, baseny, wiadra | | Tak |  |
|  | Urządzenie wykonane ze stali nierdzewnej kwasoodpornej | | Tak |  |
|  | Pojemność : 1 basen z pokrywą + 1 kaczka lub 3 kaczki. | | Tak, podać |  |
|  | Wymiary urządzenia: (szer.x gł. x wys.) 545 mm x 475 x 1616 mm. | | Tak |  |
|  | Panel sterowania z wyświetlaczem LED. | | Tak |  |
|  | Drzwi komory otwierane i zamykane ręcznie. | | Tak |  |
|  | Stałe i obrotowe dysze zapewniające optymalny przepływ wody wewnątrz i na zewnątrz dezynfekowanych naczyń. | | Tak |  |
|  | Dezynfekcja w temperaturze min. 93ºC. | | Tak, podać |  |
|  | System samoczyszczenia | | Tak |  |
|  | Brak łączeń w komorze - zaokrąglone narożniki i szerokie krzywizny pozwalają płynom skutecznie opływać komorę co ogranicza gromadzenie się brudu - łatwe w utrzymaniu higieny | | Tak |  |
|  | Urządzenie ciche i bezpieczne dzięki podwójnym ścianom zapewniającym izolację termo-akustyczną. | | Tak |  |
|  | Czytelny podświetlany wyświetlacz pokazujący bieżące fazy cyklu, temperaturę w komorze, pozostały czas cyklu, w razie niepowodzenia wskazuje numer alarmu i jego opis. | | Tak |  |
|  | Bezpieczny i higieniczny wybór oraz start programu poprzez przyciski łokciowe. | | Tak |  |
|  | Wbudowana szafka do przechowywania środków chemicznych i akcesoriów. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Macerator** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Bezdotykowe zamykanie pokrywy za pomocą czujnika podczerwieni | | TAK |  |
|  | Uruchamianie bezdotykowe za pomocą czujnika podczerwieni | | TAK |  |
|  | Mechanizm otwierania pokrywy bez użycia rąk za pomocą nożnego czujnika podczerwieni. | | TAK |  |
|  | Antybakteryjny proces czyszczenia i deodoryzacji | | TAK |  |
|  | Moc silnika 2,2kW | | TAK |  |
|  | Moc pompy 370W | | TAK |  |
|  | zasilanie 380V 16A | | TAK |  |
|  | Czas trwania cyklu 120 sekund | | TAK |  |
|  | Wsad do 4 wkładów higienicznych na cykl | | TAK |  |
|  | Odpływ 50 Φ | | TAK |  |
|  | poziom hałasu 59,5 dba | | TAK |  |
|  | Wymiary 500 szerx 1038 wys x 600 głęb mm | | TAK |  |
|  | podłączenie wody 3/4’’ | | TAK |  |
|  | Zbiornik na wodę 27 litrów | | TAK |  |
|  | Zużycie wody z możliwością regulacji 30-37 L (regulowana) | | TAK |  |
|  | Pokrywa wykonana z tworzywa z technologią antybakteryjną | | TAK |  |
|  | Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej | | TAK |  |
|  | Bęben wraz z nożami tnącymi w całości wykonany ze stali nierdzewnej | | TAK |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Parawany sufitowe** | |
| **Nazwa** |  |
| **Typ** |  |
| **Wytwórca** |  |
| **Kraj pochodzenia** |  |
| **Rok produkcji: 2017** |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Minimalne paramenty techniczne** | **Wymagania graniczne** | **Odpowiedź Wykonawcy**  **POTWIERDZIĆ „TAK”, A WE WSKAZNYCH POLACH PODAĆ** |
|  | System podwieszanych prowadnic wykonanych z aluminium anodowanego do rozdzielenia przestrzeni pomiędzy łóżkami. | TAK |  |
|  | Mocowane do sufitu w sposób trwały za pomocą specjalnych aluminiowych bądź metalowych dystansów | TAK |  |
|  | System umożliwia zasłonięcie każdego z łóżek z boku i od strony nóg pacjenta | TAK |  |
|  | Kształt parawanów wg projektu i ustaleń z użytkownikiem | TAK |  |
|  | Zasłonki z materiału zmywalnego dopuszczonego do stosowania w szpitalach | TAK |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | TAK |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | TAK |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | TAK |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | TAK |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pojemnik na ręczniki papierowe – wykonanie Stal matowa** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Pojemność do 500 szt. ręczników | | TAK |  |
|  | Okienko do kontroli ilości ręczników | | TAK |  |
|  | Zabezpieczony trwałym stalowym zamkiem bębenkowym | | TAK |  |
|  | Zamek zlicowany z powierzchnią urządzenia | | TAK |  |
|  | Łączenia boków spawane i szlifowane | | TAK |  |
|  | Niewidoczne zawiasy | | TAK |  |
|  | Obudowa i tylna ścianka wykonana ze stali nierdzewnej | | TAK |  |
|  | głębokość 12 cm | | TAK |  |
|  | szerokość 25,5 cm | | TAK |  |
|  | wysokość 26,5 cm | | TAK |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lustro dla osób niepełnosprawnych** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Lustro uchylne | | TAK |  |
|  | - dwa boki oprawione w chromowane rurki | | TAK |  |
|  | szerokość 60 cm | | TAK |  |
|  | wysokość 40 cm | | TAK |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Suszarka do włosów - naścienna** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Suszarka do włosów, wykonana z wytrzymałego tworzywa sztucznego. Posiada włącznik z możliwością ustawienia mocy i prędkości wypływu powietrza.. | | TAK |  |
|  | Suszarka posiada w komplecie uchwyt ścienny, który umożliwia jej zawieszenie. W uchwycie znajduje się wyłącznik, który powoduje automatyczne wyłączenie suszarki po jej odwieszeniu | | TAK |  |
|  | Suszarka wyposażona jest w przewód zasilający z wtyczką, daje to możliwość bardzo łatwego montażu. | | TAK |  |
|  | wysokość 20 cm | | TAK |  |
|  | szerokość 23 cm | | TAK |  |
|  | głębokość 11 cm | | TAK |  |
|  | moc wyjściowa 650 / 1300 W | | TAK |  |
|  | wydajność 1,2 m³/min | | TAK |  |
|  | prędkość powietrza 50 km/h | | TAK |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Szafki pod zabudowę kuchenną z wbudowaną płytą grzewczą indukcyjną – robione na wymiar zgodnie z załączonym projektem wg. technologii wykonania mebli o konstrukcji płycinowej z płyty meblowej – szt 1** | |
| **Nazwa** |  |
| **Typ** |  |
| **Wytwórca** |  |
| **Kraj pochodzenia** |  |
| **Rok produkcji: 2017** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Szafa na dokumenty długość 2m – robione na wymiar zgodnie z załączonym projektem wg. technologii wykonania mebli o konstrukcji płycinowej z płyty meblowej – szt 3** | |
| **Nazwa** |  |
| **Typ** |  |
| **Wytwórca** |  |
| **Kraj pochodzenia** |  |
| **Rok produkcji: 2017** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Lada do rejestracji – robione na wymiar zgodnie z załączonym projektem wg. technologii wykonania mebli o konstrukcji płycinowej z płyty meblowej – szt 3** | |
| **Nazwa** |  |
| **Typ** |  |
| **Wytwórca** |  |
| **Kraj pochodzenia** |  |
| **Rok produkcji: 2017** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Szafa w zabudowie na czystą bieliznę – robione na wymiar zgodnie z załączonym projektem wg. technologii wykonania mebli o konstrukcji płycinowej z płyty meblowej – szt 1** | |
| **Nazwa** |  |
| **Typ** |  |
| **Wytwórca** |  |
| **Kraj pochodzenia** |  |
| **Rok produkcji: 2017** |  |

**Wymogi techniczne dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyty meblowej**

1. Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. Dla potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia :

a) Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)

b) Deklaracji producenta potwierdzającą zgodność oferowanych produktów z wymaganiami określonymi w dyrektywie Unii Europejskiej 93/42 EWG, wraz z załączonym certyfikatem ISO 9001 obejmującym swoją certyfikacją produkcję , instalację i wykonanie czynności serwisowych dla specjalizowanych mebli medycznych

c) W przypadku gdy taki jest wymóg Zamawiającego - dotyczy wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010 roku (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami), deklarację zgodności wraz informacją potwierdzającą dokonanie takiego wpisu do Rejestru wyrobów medycznych i podmiotów odpowiedzialnych za ich wprowadzenie lub potwierdzeniem dokonania takiego zgłoszenia. Okres dokonania takiego zgłoszenia nie może być krótszy niż trzy miesiące od daty ukazania się ogłoszenia o wszczęciu tego postępowania o zamówienie publiczne

2. W celu potwierdzenia spełnienia przez Oferenta wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery

3. Meble o konstrukcji płycinowej w całości (łącznie z plecami ) wykonane z płyty meblowej dwustronne MELAMINOWANEJ o gr. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 660 kg/m3. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia Zamawiającym na podstawie dostarczonych próbek.

4. Meble posadowione na metalowych nóżkach związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości min. 10 cm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).

5. Blaty robocze do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w zestawieniu asortymentowo ilościowym o niżej podanym standardzie

5.1 Blaty robocze o gr. min 28 mm ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9 wypełnione materiałem wygłuszającym z tylnym rantem przyściennym o wysokości 40 mm.

5.2 Blaty robocze o grubości min. 28 mm oklejane laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące.

5.3 Blaty robocze o gr. min 32 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie, oferujący wybór koloru z szerokiej palety barw.

Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek ze stali kwasoodpornej wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa. Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.

6. Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte, muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o min gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.

7. Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczającego się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące lub oszklone wykonane ze szkła osadzonego w ramie metalowej . Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U –antyseptyczne z ochroną antymikrobową. Proszę załączyć stosowny dokument potwierdzający spełnienie warunku aseptyczności uchwytów i podać nr stron lub nr załączników na których się on znajduje

8. Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego wykonane Z PŁYTY WIÓROWEJ MELAMINOWANEJ. Ilość szuflad, wymiary użytkowe i rodzaj materiału z jakiego mają być wykona określa specyfikacja asortymentowo –techniczna. Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika

8. Zawiasy do drzwi wysokiej jakości , pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania .

9. Półki w szafkach z regulacją skokową max. co 40mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki. Wykonane Z PŁYTY oklejane laminatem. Rodzaj zastosowanych półek określa specyfikacja asortymentowo-techniczna .

10. Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji

11. Cena ofertowa musi zawierać koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu.

|  |  |
| --- | --- |
| **Meble do Sali wstępnej intensywnej terapii i Sali resuscytacyjno zabiegowej – robione na wymiar zgodnie z załączonym projektem wg. technologii wykonania mebli o konstrukcji aluminiowej z wypełnieniem z płyty meblowej – kpl 1** | |
| **Nazwa** |  |
| **Typ** |  |
| **Wytwórca** |  |
| **Kraj pochodzenia** |  |
| **Rok produkcji: 2017** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Stanowisko pielęgniarskie 2-osobowe – robione na wymiar zgodnie z załączonym projektem wg. technologii wykonania mebli o konstrukcji aluminiowej z wypełnieniem z płyty meblowej – szt 3** | |
| **Nazwa** |  |
| **Typ** |  |
| **Wytwórca** |  |
| **Kraj pochodzenia** |  |
| **Rok produkcji: 2017** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Stanowisko pielęgniarskie 3-osobowe – robione na wymiar zgodnie z załączonym projektem wg. technologii wykonania mebli o konstrukcji aluminiowej z wypełnieniem z płyty meblowej – szt 1** | |
| **Nazwa** |  |
| **Typ** |  |
| **Wytwórca** |  |
| **Kraj pochodzenia** |  |
| **Rok produkcji: 2017** |  |

**Wymogi techniczne dla mebli o konstrukcji aluminiowej z wypełnieniem z płyty meblowej**

1. Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. W celu potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia :

1.1 Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)

1.2 Deklaracji producenta że oferowane wyroby spełniają wymagania zasadnicze dyrektywy 93/42 EWG oraz Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 12.01.2011 r o wymagania zasadniczych dla wyrobów medycznych różnego przeznaczenia (zał. nr I i VII Dz. U Nr 107 poz. 679 ) z załączonym certyfikatem ISO 9001 i ISO 13485 obejmujące certyfikacją produkcję , instalację i czynności serwisowe dla produktów medycznych zainstalowanych w placówkach służby zdrowia.

1.3 W przypadku gdy taki jest wymóg Zamawiającego - dotyczy wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010 roku (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami) deklarację zgodności wraz informacją o dokonaniu takiego wpisu do Rejestru wyrobów medycznych i podmiotów odpowiedzialnych za ich wprowadzenie lub potwierdzeniem dokonania takiego zgłoszenia.

2. W celu zagwarantowania zgodności wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta.

3. Meble o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium. Poszczególne szafki stanowią samonośne konstrukcje szkieletowe z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z tworzywa ABS (wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów innych niż profile aluminiowe). Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie a następnie lakierowane farbami proszkowymi. Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym na podstawie dostarczonych próbek wg oznaczenia RAL. Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych melaminowanych w klasie higieny E1.

4. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników wg palety RAL

5. Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 120 do 150 mm wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie ( wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).

6. Blaty robocze do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w zestawieniu asortymentowo ilościowym o niżej podanym standardzie

6.1 Blaty robocze o grubości min. 28 mm oklejane laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące.

6.2 Blaty robocze o gr. min 32 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie, oferujący wybór koloru z szerokiej palety barw.

Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek z materiału kompozytowego lub ze stali kwasoodpornej wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa. Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna

7. Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte przez profil aluminiowy muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.

8. Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczające się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące lub oszklone wykonane ze szkła osadzonego w ramie metalowej Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U –antyseptyczne z ochroną antymikrobową.

8. Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego z blachy stalowej ocynkowanej i lakierowanej farbami proszkowymi. Ilość szuflad, wymiary użytkowe i rodzaj materiału z jakiego mają być wykonane określa specyfikacja asortymentowo –techniczna. Szuflada na całym obwodzie wyposażona w technologicznie konstruowane gniazda lub szczeliny ( również w elemencie frontowym ) umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych pozwalających na podział wewnętrzny szuflady zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika

9. Zawiasy do drzwi wysokiej jakości , pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania .

10. Półki w szafkach z regulacją skokową max co 40 mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki. Półki ze stali ocynkowanej lakierowanej farbami proszkowymi lub płycinowe oklejane laminatem. Rodzaj zastosowanych półek określa specyfikacja asortymentowo-techniczna . Wsporniki półek osadzone w metalowych rastrach z wytłoczonymi gniazdami. Rastrowane listwy mocowane do boków szaf i szafek. Wyklucza się mocowanie półki na kołkach metalowych lub z tworzywa osadzonych bezpośrednio w boku szafy. Wsporniki wyposażone w gumowe wibroizolatory.

11. Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji

12. Meble zgodne z systemem dezynfekcji parowej – system na wyposażeniu mebli – dołączyć certyfikat wystawiony przez producenta systemu

|  |
| --- |
| Wytwornik pary - zintegrowany, demontowany, odporny antykorozyjnie |
| Wyposażony w magnetyczny system samo napełniania |
| Pojemność min 3,5 L |
| Materiał Stal nierdzewna min 316L |
| Ciśnienie pary min 5 bar |
| Temperatura pary min 150 st.C |
| Samonapełnienie |
| Odpływ pary od min 0 do 150 g/min |
| Napięcie 230v – 50/60 Hz |
| Bojler min. 2750 w |
| Moc całkowita min 2800 w |
| Zbiornik na wodę do produkcji pary min. 4,6 L |
| Filtr przy odpływie pary |
| Wyposażenie dodatkowe: wózek do bioczyszczenia, gietka dysza, szczotka min. 20 cm, szczotka gumowa plus gumowa nakładka, nakładka na szczotę z mikrofibry, parowy mop podłogowy |

13. Cena ofertowa musi zawierać koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu.

|  |  |
| --- | --- |
| **Meble do Sali zabiegowej – robione na wymiar zgodnie z załączonym projektem wg. technologii wykonania mebli ze stali nierdzewnej kwasoodpornej – kpl 1** | |
| **Nazwa** |  |
| **Typ** |  |
| **Wytwórca** |  |
| **Kraj pochodzenia** |  |
| **Rok produkcji: 2017** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Meble do Sali gipsowej ze zlewem – robione na wymiar zgodnie z załączonym projektem wg. technologii wykonania mebli ze stali nierdzewnej kwasoodpornej – kpl 1** | |
| **Nazwa** |  |
| **Typ** |  |
| **Wytwórca** |  |
| **Kraj pochodzenia** |  |
| **Rok produkcji: 2017** |  |

**Wymogi techniczne dla mebli ze stali nierdzewnej kwasoodpornej**

1. Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. W celu potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia :

1.1 Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)

1.2 Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami dyrektyw Unii Europejskiej 93/42 EWG z załączonym certyfikatem ISO 9001 dla producenta dotyczącym produkcji i instalacji produktów medycznych i certyfikatem ISO 13485 – dot. systemów zarządzania jakością wyrobów w zakresie projektowania produkcji, instalacji oraz wykonania czynności serwisowych dla specjalizowanych mebli medycznych lub przypadku gdy taki jest wymóg Zamawiającego - dotyczy wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010 roku (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami) deklarację zgodności wraz informacją o dokonaniu takiego wpisu do Rejestru wyrobów medycznych i podmiotów odpowiedzialnych za ich wprowadzenie lub potwierdzeniem dokonania takiego zgłoszenia.

2. W celu zagwarantowania zgodności wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu i mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery

3.Korpus mebli w całości wykonane ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9. Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, nie zawierające ostrych krawędzi. Możliwość lakierowania korpusów farbami proszkowymi zgodnie z wymogami Zamawiającego.

4. Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 120 do 150 mm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).

5. Ściany wewnętrzne korpusów szafek wyposażone w rastry umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów takich jak półki, ramy koszy i kuwet max co 40 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek.

6. Prowadnice szufladowe typu kulkowego z funkcją samo domykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia. Szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane ze stali nierdzewnej gat. 0H18N9 wyposażone w gniazda montażowe ułatwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych wykonanych ze stali nierdzewnej, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami.

Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. Rodzaj zastosowanych szuflad określa specyfikacja asortymentowa.

7. Blaty robocze o gr. min 28 mm ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9 wypełnione materiałem wygłuszającym z tylnym rantem przyściennym o wysokości 40 mm. Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek wypolerowane, gładkie bez zagłębień. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione.

Alternatywnie blaty robocze o gr. min 28 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie, oferujący wybór koloru z szerokiej palety barw. Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek ze stali kwasoodpornej lub materiału kompozytowego wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa.

Rodzaj blatu, umywalek lub zlewów określa specyfikacja asortymentowo-techniczna

8. Drzwi , fronty szuflad wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać szczelne i ciche zamykanie (bez metalicznego odgłosu). Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U. W zależności od potrzeb drzwi przeszklone. Wszystkie drzwi uchylne oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego. Zawiasy, uchwyty i zamek patentowy 3- punktowy, osadzone w ramie okiennej. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo.

9. Kuwety i kosze zamocowane na ramach nośnych wysuwanych na teleskopowych prowadnicach kulkowych montowanych bezpośrednio w rastrach ścian wewnętrznych mebla, wyposażone w zdejmowaną ramą nośną ze stali nierdzewnej z osadzonym koszem lub kuwetą. Rodzaj i wymiary koszy i kuwet opisano w specyfikacji asortymentowo- technicznej

9.1.Kuwety monolityczne z tworzywa ABS odpornego na działanie środków dezynfekcyjno-myjących, wyposażone w podziałki umożliwiające podział wewnętrzny przestrzeni wsadowej. Podziałki wykonane w wersji przeźroczystej wg potrzeb Użytkownika przedstawionej w specyfikacji asortymentowej ilościowej . Elementy podziałowe w komplecie z kuwetami.

9.2. Kosze ze stali kwasoodpornej wyposażone w podziałki umożliwiające podział wewnętrzny przestrzeni wsadowej. Elementy podziałowe w komplecie z koszami.

Zunifikowane wymiary i system mocowania koszy oraz kuwet musi gwarantować dowolną konfigurację wyposażenia w meblach posiadających tą samą funkcję (takich jak szafy wysokie, szafki niskie, wózki zabiegowe, wózki transportowe, regały magazynowe)

10. Półki w szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia. Regulacja za pomocą rastrów z wytłoczonymi gniazdami w bokach szaf max co 40 mm, na wspornikach metalowych wyposażone w silikonowe wibroizolatory wygłuszające półkę

10. Zawiasy do drzwi nierdzewne, wysokiej jakości, pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach, wyposażone w mechanizm samo domykania i tłumienia odgłosu końcowego domknięcia.

13. Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub podane w specyfikacji

14. Cena ofertowa musi zawierać koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu.