|  |
| --- |
| **WYPOSAŻENIE - WYMAGANIA** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Panel nadłóżkowy 2 stanowiskowy z gazami medycznymi (próżnia, powietrze, tlen), lampka dla pacjenta, gniazdka elektryczne, dzwonek alarmowy,** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Panel nadłóżkowy-, odporny na płynne środki dezynfekcyjne. Ścienna jednostka medyczna – urządzenie zakwalifikowane do wyrobów medycznych klasy IIb. Wieszany na ścianie. | | TAK |  |
|  | Panel 2-stanowiskowy o długości min. 300 cm. | | Tak |  |
|  | Panel o wymiarach gł. x wys. 110 x 270 mm +/-5% | | Tak |  |
|  | Wyrób ze znakiem CE w klasie IIb zgodnie z 93/42/EC | | Tak |  |
|  | – zarejestrowany w Polsce w rejestrze wyrobów medycznych. | | Tak |  |
|  | Urządzenie powinno być łatwe w utrzymaniu czystości – gładkie powierzchnie bez wystających elementów obudowy, front bez widocznych śrub lub nitów mocujących, bez ostrych krawędzi i kantów. | | Tak |  |
|  | Konstrukcja profili z aluminium, zapewniająca sztywność i rozdział oprzewodowania elektrycznego i teletech. oraz orurowania gazów med. | | Tak |  |
|  | Wyposażenie w oświetlenie elektryczne: | | Tak |  |
|  | - oświetlenie nocne w górnej części panelu | | Tak |  |
|  | - oświetlenie pacjenta w dolnej części panelu. | | Tak |  |
|  | Kanał rozprowadzający media elektryczne tj. instalację 230V i instalacje niskoprądowe umieszczony poniżej gazów medycznych w dolnej części panelu. | | Tak |  |
|  | Kanał zasilający z instalacją 230V i teletechniczną ściennej jednostki medycznej wyposażony w gniazda w modułach 45x45 mm. Gniazda nachylone do podłogi. Gniazda zlicowane z powierzchnią panelu – nie dopuszcza się gniazd nabudowanych. | | Tak |  |
|  | Ilość gniazd na jedno stanowisko - 3 x gniazdo elektryczne 230 V/50 hz | | Tak |  |
|  | - 3 x gniazdo ekwipotencjalne | | Tak |  |
|  | - 1 x wolne teletechniczne. | | Tak |  |
|  | Kanał zasilający w gazy medyczne ścienną jednostkę medyczną klasy IIb wyposażony w punkty poboru gazów medycznych (standard AGA). Gniazda usytuowane prostopadle do podłogi. | | Tak |  |
|  | Ilość gniazd na 1 stanowisko | | Tak |  |
|  | - punkt poboru gazów med. Tlen O2 – 1 szt. | | Tak |  |
|  | - punkt poboru gazów med. Próżnia VAC – 1 szt. | | Tak |  |
|  | - punkt poboru gazów med. Air – 1 szt | | Tak |  |
|  | Estetyczne osłony boczne tworzywowe. | | Tak |  |
|  | Wyposażenie dodatkowe : dzwonek alarmowy | | Tak |  |
|  | Możliwość wyboru koloru motywu przewodniego dla panelu. | | Tak |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

**Pionowy ścienny panel 2 stanowiskowy**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **LP.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGANY** | **OFEROWANY PARAMETR** |
|  | Panel, wykonany z naturalnego aluminium epoksydowanego, odporny na płynne środki dezynfekcyjne. Pionowa, ścienna jednostka medyczna – urządzenie zakwalifikowane do wyrobów medycznych klasy IIb. | TAK |  |
|  | Wyrób ze znakiem CE w klasie IIb zgodnie z 93/42/EC  – zarejestrowany w Polsce w rejestrze wyrobów medycznych. | TAK |  |
|  | Profil o przekroju trapezowatym o wymiarach 398 x 175 mm +/-10% [wys. x szer.]. Długość min. 1550 mm. | TAK |  |
|  | Urządzenie powinno być łatwe w utrzymaniu czystości – gładkie powierzchnie bez wystających elementów obudowy, front bez widocznych śrub lub nitów mocujących, bez ostrych krawędzi i kantów. | TAK |  |
|  | Konstrukcja panelu z aluminium, zapewniająca sztywność i rozdział oprzewodowania elektrycznego i teletechnicznego oraz orurowania gazów med. | TAK |  |
|  | Panel wyposażony w pionowe orurowanie po obu stronach, przeznaczone do instalacji akcesoriów. |  |  |
|  | Doprowadzenie zasilania w media gazowe i elektryczne do jednego miejsca w panelu. | TAK |  |
|  | Wyposażenie w oświetlenie elektrycznego:  - oświetlenie miejscowe o mocy min. 1x24W  - oświetlenie ogólne o mocy min. 1x24W  - oświetlenie nocne LED | TAK |  |
|  | Kanał rozprowadzający media elektryczne tj. instalację 230V i instalacje niskoprądowe umieszczony obok punktów poboru gazów medycznych. Media elektryczne prowadzone w odseparowanym kanale instalacyjnym. | TAK |  |
|  | Kanał zasilający z instalacją 230V i teletechniczną ściennej jednostki medycznej wyposażony w zlicowane z powierzchnią panelu gniazda elektryczne w module francuskim 45x45mm z automatycznym zabezpieczeniem otworów wtykowych, dla stanowiska:  - 4 szt. gniazdo 230 V  - 4 szt. gniazdo 230 V (DATA)  - 2 szt. gniazdo ekwipotencjalne  - 2 szt. RJ45  **Zamawiający nie dopuszcza gniazd nabudowanych.** | TAK |  |
|  | Kanał zasilający w gazy medyczne ścienną jednostkę medyczną klasy IIb wyposażony w punkty poboru gazów medycznych (standard AGA lub DIN, do uzgodnienia z użytkownikiem).  - punkt poboru gazów med. Tlen O2 – 2 szt.  - punkt poboru gazów med. Próżnia VAC – 1 szt.  - punkt poboru gazów med. Powietrze AIR – 4 szt. | TAK |  |
|  | Gwarancja min. 24 miesiące | TAK |  |
|  | Firmowe materiały informacyjne producenta lub autoryzowanego dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów oferowanego wyrobu | TAK |  |
|  | Deklaracja CE wraz z Certyfikatem CE– dołączyć do oferty | TAK |  |
|  | Oświadczenie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o dostępności części zamiennych przez okres minimum 10 lat – dołączyć do oferty | TAK |  |
|  | Oświadczenie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o zapewnieniu serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego – dołączyć do oferty | TAK |  |

**Pionowy ścienny panel 2 stanowiskowy**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **LP.** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETR WYMAGANY** | **OFEROWANY PARAMETR** |
|  | Panel, wykonany z naturalnego aluminium epoksydowanego, odporny na płynne środki dezynfekcyjne. Pionowa, ścienna jednostka medyczna – urządzenie zakwalifikowane do wyrobów medycznych klasy IIb. | TAK |  |
|  | Wyrób ze znakiem CE w klasie IIb zgodnie z 93/42/EC  – zarejestrowany w Polsce w rejestrze wyrobów medycznych. | TAK |  |
|  | Profil o przekroju trapezowatym o wymiarach 398 x 175 mm +/-10% [wys. x szer.]. Długość min. 1550 mm. | TAK |  |
|  | Urządzenie powinno być łatwe w utrzymaniu czystości – gładkie powierzchnie bez wystających elementów obudowy, front bez widocznych śrub lub nitów mocujących, bez ostrych krawędzi i kantów. | TAK |  |
|  | Konstrukcja panelu z aluminium, zapewniająca sztywność i rozdział oprzewodowania elektrycznego i teletechnicznego oraz orurowania gazów med. | TAK |  |
|  | Panel wyposażony w pionowe orurowanie po obu stronach, przeznaczone do instalacji akcesoriów. |  |  |
|  | Doprowadzenie zasilania w media gazowe i elektryczne do jednego miejsca w panelu. | TAK |  |
|  | Wyposażenie w oświetlenie elektrycznego:  - oświetlenie miejscowe o mocy min. 1x24W  - oświetlenie ogólne o mocy min. 1x24W  - oświetlenie nocne LED | TAK |  |
|  | Kanał rozprowadzający media elektryczne tj. instalację 230V i instalacje niskoprądowe umieszczony obok punktów poboru gazów medycznych. Media elektryczne prowadzone w odseparowanym kanale instalacyjnym. | TAK |  |
|  | Kanał zasilający z instalacją 230V i teletechniczną ściennej jednostki medycznej wyposażony w zlicowane z powierzchnią panelu gniazda elektryczne w module francuskim 45x45mm z automatycznym zabezpieczeniem otworów wtykowych, dla stanowiska:  - 4 szt. gniazdo 230 V  - 4 szt. gniazdo 230 V (DATA)  - 2 szt. gniazdo ekwipotencjalne  - 2 szt. RJ45  **Zamawiający nie dopuszcza gniazd nabudowanych.** | TAK |  |
|  | Kanał zasilający w gazy medyczne ścienną jednostkę medyczną klasy IIb wyposażony w punkty poboru gazów medycznych (standard AGA lub DIN, do uzgodnienia z użytkownikiem).  - punkt poboru gazów med. Tlen O2 – 2 szt.  - punkt poboru gazów med. Próżnia VAC – 1 szt.  - punkt poboru gazów med. Powietrze AIR – 4 szt. | TAK |  |
|  | Gwarancja min. 24 miesiące | TAK |  |
|  | Firmowe materiały informacyjne producenta lub autoryzowanego dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów oferowanego wyrobu | TAK |  |
|  | Deklaracja CE wraz z Certyfikatem CE– dołączyć do oferty | TAK |  |
|  | Oświadczenie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o dostępności części zamiennych przez okres minimum 10 lat – dołączyć do oferty | TAK |  |
|  | Oświadczenie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o zapewnieniu serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego – dołączyć do oferty | TAK |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pojemnik na ręczniki papierowe** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Możliwość użycia ręcznika papierowego w rolce o maksymalnej średnicy 14.4 cm i maksymalnej wysokości 23 cm | | TAK |  |
|  | Dostępny w kolorze białym | | Tak |  |
|  | Wykonany z tworzywa ABS | | Tak |  |
|  | Okienko do kontroli ilości ręczników w pojemniku niebieskie | | Tak |  |
|  | Umieszczony w podstawie pojemnika reduktor nie pozwala na samoistne wypadanie papieru, jednak papier w otworze (wyciągany ze środka roli) jest łatwo dostępny | | Tak |  |
|  | Zamykany na kluczyk | | Tak |  |
|  | głębokość 17,5 cm | | Tak |  |
|  | szerokość 17 cm | | Tak |  |
|  | wysokość 33 cm | | Tak |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Uchwyt na rękawice jednorazowe** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Pojemnik o wymiarach: (Szer x gł x wys) 230x80x130 mm | | TAK |  |
|  | Wykonany z tworzywa ABS zawieszany na stelażu | | Tak |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wieszak naścienny na szlafrok lub ręczniki, ubrania** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | - wykonany z mosiądzu chromowanego | | TAK |  |
|  | - solidne mocowanie ścienne wykonane z mosiądzu | | Tak |  |
|  | głębokość 4 cm  szerokość 8,5 cm  wysokość 7,5 cm | | Tak |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Szafki zabudowa zamykana (basenowe)** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Dwudrzwiowa szafa. Szafa wyposażona jest w plastikowy drążek, wieszaki ubraniowe, haczyk na ręcznik lusterko oraz samoprzylepny plastikowy wizytownik. Drzwi szafy z zastrzeżoną znakiem przemysłowym perforacją o nowoczesnym designie. Światło pomiędzy półką wewnętrzną a wieńcem 300 mm. Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy 0,6 mm, drzwi o sztywności odpowiadającej grubości blachy 0,8mm.. | | TAK |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wieszak na odzież + półka** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Wieszak z haczykami + Półka na wymiar | | TAK |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Półka na mydło** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Wykonana z chromowanego mosiądzu na podkładzie niklu | | TAK |  |
|  | Posiada solidne mocowanie ścienne | | TAK |  |
|  | głębokość 11,5 cm | | TAK |  |
|  | szerokość 13,5 cm | | TAK |  |
|  | wysokość 5,2 cm | | TAK |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pojemnik na papier toaletowy (uchwyt)** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Na jedną rolkę papieru toaletowego | | TAK |  |
|  | Klapka ze stali nierdzewnej matowej | | TAK |  |
|  | Tylna ścianka z wysokiej jakości tworzywa sztucznego | | TAK |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lustro** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Z fazowanymi brzegami | | TAK |  |
|  | Możliwość zamocowania do ściany za pomocą wieszaków do luster | | TAK |  |
|  | Grubość lustra 4 mm, szerokość fazy 14 mm | | TAK |  |
|  | szerokość 60 cm | | TAK |  |
|  | wysokość 40 cm | | TAK |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Myjnia do basenów** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Urządzenie spełniające normy PN EN 15883-1/2 | | TAK |  |
|  | Urządzenie o pojemności 8 tac 1/1 DIN | | TAK |  |
|  | Urządzenie podblatowe o wymiarach ( s x g x w) – 900 mm x 630 mm x 840 mm | | TAK |  |
|  | 3,5” dotykowy, kolorowy ekran LCD | | TAK |  |
|  | Drzwi otwierane ręcznie, uchylne do dołu, z blokadą uniemożliwiającą ich otworzenie w trakcie trwania procesu. Przeszklone | | TAK |  |
|  | Obudowa, drzwi wykonane ze stali kwasoodpornej klasy min. AISI304 | | TAK |  |
|  | Komora myjąca o zaokrąglonych rogach, wykonana ze stali kwasoodpornej klasy min. AISI316L o wymiarach 600mm (w) x 560mm (sz) x 500mm (g) | | TAK |  |
|  | Sterowanie mikroprocesorowe, procesy realizowane automatycznie. | | TAK |  |
|  | Minimum 20 programów mycia i dezynfekcji w tym 10 predefiniowanych i 10 z możliwością zaprogramowania przez użytkownika. | | TAK |  |
|  | Urządzenie z wbudowanym agregatem suszącym, moc agregatu o wydajności min. 150m³/h. Możliwość modyfikacji temperatury i czasu suszenia. | | TAK |  |
|  | Wbudowany dodatkowy zbiornik na ciepłą wodę umożliwiający jej szybsze podgrzanie | | TAK |  |
|  | Urządzenie wyposażone w filtr absolutny powietrza suszącego klasy HEPA H14 | | TAK |  |
|  | Wbudowane dwie pompy dozujące środki chemiczne, z możliwością rozszerzenia o dodatkową pompę. | | TAK |  |
|  | Urządzenie z wbudowanym zmiękczaczem wody | | TAK |  |
|  | Wyświetlacz LCD, komunikaty w języku polskim. | | TAK |  |
|  | Układ myjący zapewniający natrysk każdej tacy z góry i dołu (2 obrotowe ramiona myjące w komorze, system koszy z wbudowanymi ramionami myjącymi) | | TAK |  |
|  | Wydajna pompa myjąca o mocy nie przekraczającej 550W | | TAK |  |
|  | Optyczna i akustyczna sygnalizacja o awariach lub ewentualnych błędach. | | TAK |  |
|  | Wbudowany kondensator oparów | | TAK |  |
|  | Wbudowana drukarka parametrów procesu. | |  |  |
|  | Dezynfekcja termiczna w temperaturze 93°C – pomiar temperatury w komorze za pomocą dwóch niezależnych czujników. | |  |  |
|  | Urządzenie ogrzewane elektrycznie o maksymalnym poborze mocy 9.3 kW | |  |  |
|  | Zasilanie trójfazowe 400V/ 50 Hz | |  |  |
|  | Podłączenie wody zimnej, ciepłej i demineralizowanej ¾” | |  |  |
|  | Odpływ wody Ø40mm | |  |  |
|  | Izolacja termiczna i akustyczna urządzenia. Poziom emitowanego hałasu nie przekraczający 56dB. | |  |  |
|  | Szafka boczna, umożliwiająca przechowywanie środków chemicznych. | |  |  |
|  | 2 pompy dozujące | |  |  |
|  | Wbudowany zmiękczacz wody | |  |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Panel dializacyjny, przyłączeniowy woda-odpływ do aparatu do hemodializy** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Panel dializacyjny przyłączeniowy | | TAK |  |
|  | Mocne odporne na korozję materiały i wysokiej jakości wykonanie dają pewność długiej żywotności. | |  |  |
|  | Sekcja elektryczna jest ulokowana w oddzielnej obudowie, powyżej elementów hydraulicznych. | | TAK |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pojemnik na ręczniki papierowe – wykonanie Stal matowa** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Pojemność do 500 szt. ręczników | | TAK |  |
|  | Okienko do kontroli ilości ręczników | | TAK |  |
|  | Zabezpieczony trwałym stalowym zamkiem bębenkowym | | TAK |  |
|  | Zamek zlicowany z powierzchnią urządzenia | | TAK |  |
|  | Łączenia boków spawane i szlifowane | | TAK |  |
|  | Niewidoczne zawiasy | | TAK |  |
|  | Obudowa i tylna ścianka wykonana ze stali nierdzewnej | | TAK |  |
|  | głębokość 12 cm | | TAK |  |
|  | szerokość 25,5 cm | | TAK |  |
|  | wysokość 26,5 cm | | TAK |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Waga najazdowa** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Waga przeznaczona do ważenia pacjentów w łóżkach. Konstrukcja wagi łóżkowej najazdowej umożliwia stosowanie jej niezależnie od typu łóżka i stosowanych systemów hamulców. Zastosowanie długich platform ważenia pozwala na pomiar masy łóżka w dowolnym miejscu wagi. Regulowany rozstaw platform do 2,5 metra umożliwia stosowanie wagi do łóżek o dowolnych wymiarach. | | TAK |  |
|  | Specyfikacja techniczna: | | TAK |  |
|  | - udźwig: 300 kg | | TAK |  |
|  | - dokładność odczytu: 100 g | | TAK |  |
|  | - zakres tary: - 300 kg | | TAK |  |
|  | - wyświetlacz LCD z podświetleniem | | TAK |  |
|  | - złącze RS232 | | TAK |  |
|  | - zasilanie: sieciowe i akumulatorowe | | TAK |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lustro dla osób niepełnosprawnych** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Lustro uchylne | | TAK |  |
|  | - dwa boki oprawione w chromowane rurki | | TAK |  |
|  | szerokość 60 cm | | TAK |  |
|  | wysokość 40 cm | | TAK |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Dozownik z reduktorem tlenowym** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Ciśnienie gazu: Tlen; Powietrze | | TAK |  |
|  | Ciśnienie wlotowe: 4.5 bar | | TAK |  |
|  | Zakresy pomiarowe: 0 - 5 l/min | | TAK |  |
|  | Wejście: według normy krajowej | | TAK |  |
|  | Wyjście: 9/16” UNF; M12×1,25; G3/8; G 1/4 (z króćca węża) | | TAK |  |
|  | Materiał korpusu: mosiądz niklowany | | TAK |  |
|  | O-rings: EPDM | | TAK |  |
|  | Rozmiary urządzenia: | | TAK |  |
|  | szerokość: 32 mm | | TAK |  |
|  | wysokość: 160 mm | | TAK |  |
|  | głębokość: 60 mm | | TAK |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stanowisko pielęgnacyjne** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Stolik do pielęgnacji noworodków: 1xblat | | TAK |  |
|  | WYKONANIE:- stelaż stalowy lakierowany proszkowo, wyposażony w koła o średnicy 80 mm, w tym dwa z blokadą- blat stalowy lakierowany proszkowo, wyposażony w tapicerowany materacyk i otoczony z trzech stron materiałem tapicerowanym | | Tak |  |
|  | Wymiary stolika: długość: 900 mm szerokość: 700 mm wysokość od podłoża do blatu: 870 mm wysokość całkowita stolika: 900 mm | | Tak |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót, które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Suszarka do włosów - naścienna** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Suszarka do włosów, wykonana z wytrzymałego tworzywa sztucznego. Posiada włącznik z możliwością ustawienia mocy i prędkości wypływu powietrza.. | | TAK |  |
|  | Suszarka posiada w komplecie uchwyt ścienny, który umożliwia jej zawieszenie. W uchwycie znajduje się wyłącznik, który powoduje automatyczne wyłączenie suszarki po jej odwieszeniu | | TAK |  |
|  | Suszarka wyposażona jest w przewód zasilający z wtyczką, daje to możliwość bardzo łatwego montażu. | | TAK |  |
|  | wysokość 20 cm | | TAK |  |
|  | szerokość 23 cm | | TAK |  |
|  | głębokość 11 cm | | TAK |  |
|  | moc wyjściowa 650 / 1300 W | | TAK |  |
|  | wydajność 1,2 m³/min | | TAK |  |
|  | prędkość powietrza 50 km/h | | TAK |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zmywarka z opcją wyparzania** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Szerokość [cm] 59.5 | | TAK |  |
|  | Wysokość [cm] 82.0 | | TAK |  |
|  | Głębokość [cm] 57.0 | | TAK |  |
|  | Klasa energetyczna A+++ | | TAK |  |
|  | Rodzaje programów zmywania | | TAK |  |
|  | -Auto Fast | | TAK |  |
|  | -Intensif auto | | TAK |  |
|  | -Automatyczny Normalny | | TAK |  |
|  | -Delikatny | | TAK |  |
|  | -Duo Wash | | TAK |  |
|  | -Program Ekonomiczny | | TAK |  |
|  | -Express 30' | | TAK |  |
|  | -Goodnight | | TAK |  |
|  | -Sanitizing | | TAK |  |
|  | Pojemność [il. kompletów] 14 | | TAK |  |
|  | Zużycie wody na cykl [l] 9 | | TAK |  |
|  | Poziom hałasu [dB] 42 | | TAK |  |
|  | Temperatury [st. C] 40/70 | | TAK |  |
|  | Panel Zintegrowany | | TAK |  |
|  | Sygnalizacja braku soli/nabłyszczacza | | TAK |  |
|  | Ukryty panel grzewczy | | TAK |  |
|  | Zabezpieczenie przeciwwypływowe | | TAK |  |
|  | Opóźniony start | | TAK |  |
|  | Inne | | TAK |  |
|  | DualSpace | | TAK |  |
|  | -Tacka na duże przedmioty | | TAK |  |
|  | -2 Składane rzędy w dolnym koszu | | TAK |  |
|  | -Uchwyty na patelnie | | TAK |  |
|  | -Zig-Zag | | TAK |  |
|  | Rozkładany kosz na sztućce | |  |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tablica biała do pisania markerami** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Tablica suchościeralna biała błyszcząca | | TAK |  |
|  | 90 cm x 150 cm | | TAK |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stacja uzdatniania wody - dializy** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | System powinien składać się z: - urządzenia wspomagającego - filtra żelazowego - filtra węglowego - systemu zmiękczania wody - zespołu filtrów mechanicznych - urządzenia odwróconej osmozy  - urządzenia do dezynfekcji termicznej  - pętla wody uzdatnionej z panelami | | TAK |  |
|  | Urządzenie wspomagające  - zbiorniki o pojemności 1000 litrów - pompa sterowana falownikowo - z urządzeniem chlorującym wodę - z filtrem z płukaniem wstecznym (80-100 mikronów) | | TAK |  |
|  | Filtr żelazowy - złożony z 2 kolumn filtrujących połączonych równolegle min.   wielkość każdej z kolumn 150 litrów  - możliwość niezależnej automatycznej regeneracji każdej z kolumn  - możliwość ominięcia każdego z filtrów | | TAK |  |
|  | Filtr węglowy  - złożony z 2 kolumn filtrujących połączonych równolegle min.   wielkość każdej z kolumn 200 litrów  - możliwość niezależnej automatycznej regeneracji każdej z kolumn  - możliwość ominięcia każdego z filtrów | | Tak |  |
|  | System zmiękczania wody  - złożony z 2 połączonych równolegle zmiękczaczy  - z możliwością automatycznej, naprzemiennej regeneracji   zmiękczaczy  - z dwoma elektronicznymi sterownikami  - wyposażony w 2 przepływomierze z impulsatorami  - wyposażony w 2 zbiorniki na solankę  pojemność każdej z kolumn zmiękczacza min. 75 litrów | | Tak |  |
|  | Zespół filtrów mechanicznych - z 2 równolegle połączonymi filtrami  - z wymiennymi wkładami 1-mikronowymi  - z manometrami mierzącymi spadek ciśnienia w filtrze | | Tak |  |
|  | Aparat odwróconej osmozy RO: - podwójna (dwustopniowa) filtracja RO | | Tak |  |
|  | Budowa kompaktowa (jeden moduł), elementy hydrauliczne wykonane ze stali nierdzewnej | | Tak |  |
|  | Wydajność 1200-1300 dm³/godz. mierzona przy temp. +6°C | | Tak |  |
|  | System automatycznej redukcji odrzutu wody RO w celu oszczędzania wody | | Tak |  |
|  | Programowalna efektywność (uzysk wody oczyszczonej) w zakresie do min 80% | | Tak |  |
|  | Możliwość pracy w trybie awaryjnym (jeden stopień RO), pierwszy lub drugi stopień RO | | Tak |  |
|  | Automatyczne, programowalne płukanie membran RO przepływem odwróconym podczas produkcji wody uzdatnionej (ochrona przed ich blokowaniem i przedłużenie żywotności) | | Tak |  |
|  | Automatyczne wyłączanie pompy 2-go stopnia przy niskim poborze wody (oszczędzanie prądu) | | Tak |  |
|  | Automatyczne, programowalne chwilowe zwiększanie prędkości przepływu w pętli podczas dezynfekcji i trybu nocnego (usuwanie biofilmu) | | Tak |  |
|  | System automatycznego płukania zapobiegający rozwojowi bakterii podczas postojów | | Tak |  |
|  | System sterująco – pomiarowy zapewniający:   1. pomiar przewodności wody wejściowej i wyjściowej 2. programowanie parametrów pracy i dezynfekcji 3. programowanie czasu uruchomienia i zatrzymania urządzenia 4. pomiar ciśnienia na produkcji i odrzucie każdego ze stopni RO | | Tak |  |
|  | Urządzenie do dezynfekcji termicznej  - przepływowy system podgrzewania  - moc grzejna 25-30 kW  - elementy grzejne bez kontaktu z wodą uzdatnioną | | Tak |  |
|  | Automatyczna, programowalna termiczna dezynfekcja linii dystrybucyjnej wody –programowalny zakres temperatury 60-90°C | | Tak |  |
|  | Program automatycznej, kompleksowej dezynfekcji termicznej linii dystrybucyjnej wody wraz z aparatami dializacyjnymi | | Tak |  |
|  | Automatyczna, programowalna termiczna dezynfekcja aparatu odwróconej osmozy RO | | Tak |  |
|  | Sygnalizacja świetlna poszczególnych trybów pracy, możliwość obsługi ze zdalnego panelu użytkownika | | Tak |  |
|  | Pętla dystrybucyjna  - rura PEX w otulinie termoizolacyjnej o grubości 30mm  - przy każdym stanowisku reduktor ciśnieniowy z dołączoną elastyczną wtórną pętlą doprowadzającą wodę do aparatu dializacyjnego.  - pętle wtórne zakończone szybkozłączami AISI umożliwiającymi dołączanie aparatów dializacyjnych | | Tak |  |
|  | Panele dializacyjne  - typ ścienny natynkowy (lub wpuszczany), z przyłączami wody i ścieku (opcjonalnie podłączenia dowolnych gniazd elektrycznych oraz gazów medycznych)  - panele stanowiskowe wykonane z tworzywa sztucznego (PE, PVC), kształt wytłoczony tak, aby odpływ zbierał ewentualne wycieki ze złącz, dostosowane do wyprowadzenia wody, odpływu  - ilość paneli zgodnie z projektem (4 pojedyncze i 8 podwójnych)  - 4 panele techniczne | | Tak |  |
|  | Demontaż posiadanego uzdatniacza wody typu DWA i montaż w nowej lokalizacji na terenie szpitala | | Tak |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Półka z wieszakiem na fartuchy jednorazowe** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Półka z wieszakiem na fartuchy jednorazowe, wykonana z stali. | | TAK |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Uchwyty na płyny infuzyjne (kroplówki), Statyw kroplówki mobilny** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2017** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | Stojak medyczny z regulacją wysokości w zakresie: 1320-2250 mm, | | TAK |  |
|  | WYKONANIE: **podstawa** stalowa, lakierowana proszkowo na kolor biały, pięcioramienna na  kółkach o średnicy 50 mm, w tym dwa z blokadą; **średnica podstawy: 600 mm** | | TAK |  |
|  | **kolumna** z rury stalowej lakierowanej proszkowo na kolor biały; | | Tak |  |
|  | **głowica**(na 2 haczyki) ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9. | | Tak |  |
|  | Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu | | Tak |  |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | Tak |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | Tak |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | Tak |  |

**Wymogi techniczne dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyty meblowej**

1. Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. Dla potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia :

a) Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)

b) Deklaracji producenta potwierdzającą zgodność oferowanych produktów z wymaganiami określonymi w dyrektywie Unii Europejskiej 93/42 EWG, wraz z załączonym certyfikatem ISO 9001 obejmującym swoją certyfikacją produkcję , instalację i wykonanie czynności serwisowych dla specjalizowanych mebli medycznych

c) W przypadku gdy taki jest wymóg Zamawiającego - dotyczy wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010 roku (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami), deklarację zgodności wraz informacją potwierdzającą dokonanie takiego wpisu do Rejestru wyrobów medycznych i podmiotów odpowiedzialnych za ich wprowadzenie lub potwierdzeniem dokonania takiego zgłoszenia. Okres dokonania takiego zgłoszenia nie może być krótszy niż trzy miesiące od daty ukazania się ogłoszenia o wszczęciu tego postępowania o zamówienie publiczne

2. W celu potwierdzenia spełnienia przez Oferenta wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery

3. Meble o konstrukcji płycinowej w całości (łącznie z plecami ) wykonane z płyty meblowej dwustronne MELAMINOWANEJ o gr. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 660 kg/m3. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia Zamawiającym na podstawie dostarczonych próbek.

4. Meble posadowione na metalowych nóżkach związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości min. 10 cm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).

5. Blaty robocze do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w zestawieniu asortymentowo ilościowym o niżej podanym standardzie

5.1 Blaty robocze o gr. min 28 mm ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9 wypełnione materiałem wygłuszającym z tylnym rantem przyściennym o wysokości 40 mm.

5.2 Blaty robocze o grubości min. 28 mm oklejane laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące.

5.3 Blaty robocze o gr. min 32 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie, oferujący wybór koloru z szerokiej palety barw.

Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek ze stali kwasoodpornej wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa. Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.

6. Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte, muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o min gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.

7. Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczającego się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące lub oszklone wykonane ze szkła osadzonego w ramie metalowej . Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U –antyseptyczne z ochroną antymikrobową. Proszę załączyć stosowny dokument potwierdzający spełnienie warunku aseptyczności uchwytów i podać nr stron lub nr załączników na których się on znajduje

8. Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego wykonane Z PŁYTY WIÓROWEJ MELAMINOWANEJ. Ilość szuflad, wymiary użytkowe i rodzaj materiału z jakiego mają być wykona określa specyfikacja asortymentowo –techniczna. Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika

8. Zawiasy do drzwi wysokiej jakości , pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania .

9. Półki w szafkach z regulacją skokową max. co 40mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki. Wykonane Z PŁYTY oklejane laminatem. Rodzaj zastosowanych półek określa specyfikacja asortymentowo-techniczna .

10. Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji

11. Cena ofertowa musi zawierać koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu.

**Wymogi techniczne dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyty meblowej**

1. Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. Dla potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia :

a) Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)

b) Deklaracji producenta potwierdzającą zgodność oferowanych produktów z wymaganiami określonymi w dyrektywie Unii Europejskiej 93/42 EWG, wraz z załączonym certyfikatem ISO 9001 obejmującym swoją certyfikacją produkcję , instalację i wykonanie czynności serwisowych dla specjalizowanych mebli medycznych

c) W przypadku gdy taki jest wymóg Zamawiającego - dotyczy wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010 roku (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami), deklarację zgodności wraz informacją potwierdzającą dokonanie takiego wpisu do Rejestru wyrobów medycznych i podmiotów odpowiedzialnych za ich wprowadzenie lub potwierdzeniem dokonania takiego zgłoszenia. Okres dokonania takiego zgłoszenia nie może być krótszy niż trzy miesiące od daty ukazania się ogłoszenia o wszczęciu tego postępowania o zamówienie publiczne

2. W celu potwierdzenia spełnienia przez Oferenta wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery

3. Meble o konstrukcji płycinowej w całości (łącznie z plecami ) wykonane z płyty meblowej dwustronne MELAMINOWANEJ o gr. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 660 kg/m3. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia Zamawiającym na podstawie dostarczonych próbek.

4. Meble posadowione na metalowych nóżkach związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości min. 10 cm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).

5. Blaty robocze do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w zestawieniu asortymentowo ilościowym o niżej podanym standardzie

5.1 Blaty robocze o gr. min 28 mm ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9 wypełnione materiałem wygłuszającym z tylnym rantem przyściennym o wysokości 40 mm.

5.2 Blaty robocze o grubości min. 28 mm oklejane laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące.

5.3 Blaty robocze o gr. min 32 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie, oferujący wybór koloru z szerokiej palety barw.

Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek ze stali kwasoodpornej wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa. Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.

6. Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte, muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o min gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.

7. Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczającego się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące lub oszklone wykonane ze szkła osadzonego w ramie metalowej . Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U –antyseptyczne z ochroną antymikrobową. Proszę załączyć stosowny dokument potwierdzający spełnienie warunku aseptyczności uchwytów i podać nr stron lub nr załączników na których się on znajduje

8. Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego wykonane Z PŁYTY WIÓROWEJ MELAMINOWANEJ. Ilość szuflad, wymiary użytkowe i rodzaj materiału z jakiego mają być wykona określa specyfikacja asortymentowo –techniczna. Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika

8. Zawiasy do drzwi wysokiej jakości , pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania .

9. Półki w szafkach z regulacją skokową max. co 40mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki. Wykonane Z PŁYTY oklejane laminatem. Rodzaj zastosowanych półek określa specyfikacja asortymentowo-techniczna .

10. Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji

11. Cena ofertowa musi zawierać koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu.

**Wymogi techniczne dla mebli o konstrukcji aluminiowej z wypełnieniem z płyty meblowej**

1. Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. W celu potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia :

1.1 Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)

1.2 Deklaracji producenta że oferowane wyroby spełniają wymagania zasadnicze dyrektywy 93/42 EWG oraz Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 12.01.2011 r o wymagania zasadniczych dla wyrobów medycznych różnego przeznaczenia (zał. nr I i VII Dz. U Nr 107 poz. 679 ) z załączonym certyfikatem ISO 9001 i ISO 13485 obejmujące certyfikacją produkcję , instalację i czynności serwisowe dla produktów medycznych zainstalowanych w placówkach służby zdrowia.

1.3 W przypadku gdy taki jest wymóg Zamawiającego - dotyczy wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010 roku (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami) deklarację zgodności wraz informacją o dokonaniu takiego wpisu do Rejestru wyrobów medycznych i podmiotów odpowiedzialnych za ich wprowadzenie lub potwierdzeniem dokonania takiego zgłoszenia.

2. W celu zagwarantowania zgodności wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta.

3. Meble o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium. Poszczególne szafki stanowią samonośne konstrukcje szkieletowe z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z tworzywa ABS (wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów innych niż profile aluminiowe). Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie a następnie lakierowane farbami proszkowymi. Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym na podstawie dostarczonych próbek wg oznaczenia RAL. Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych melaminowanych w klasie higieny E1.

4. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników wg palety RAL

5. Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 120 do 150 mm wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie ( wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).

6. Blaty robocze do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w zestawieniu asortymentowo ilościowym o niżej podanym standardzie

6.1 Blaty robocze o grubości min. 28 mm oklejane laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące.

6.2 Blaty robocze o gr. min 32 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie, oferujący wybór koloru z szerokiej palety barw.

Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek z materiału kompozytowego lub ze stali kwasoodpornej wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa. Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna

7. Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte przez profil aluminiowy muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.

8. Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczające się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące lub oszklone wykonane ze szkła osadzonego w ramie metalowej Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U –antyseptyczne z ochroną antymikrobową.

8. Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego z blachy stalowej ocynkowanej i lakierowanej farbami proszkowymi. Ilość szuflad, wymiary użytkowe i rodzaj materiału z jakiego mają być wykonane określa specyfikacja asortymentowo –techniczna. Szuflada na całym obwodzie wyposażona w technologicznie konstruowane gniazda lub szczeliny ( również w elemencie frontowym ) umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych pozwalających na podział wewnętrzny szuflady zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika

9. Zawiasy do drzwi wysokiej jakości , pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania .

10. Półki w szafkach z regulacją skokową max co 40 mmna wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki. Półki ze stali ocynkowanej lakierowanej farbami proszkowymi lub płycinowe oklejane laminatem. Rodzaj zastosowanych półek określa specyfikacja asortymentowo-techniczna . Wsporniki półek osadzone w metalowych rastrach z wytłoczonymi gniazdami. Rastrowane listwy mocowane do boków szaf i szafek. Wyklucza się mocowanie półki na kołkach metalowych lub z tworzywa osadzonych bezpośrednio w boku szafy. Wsporniki wyposażone w gumowe wibroizolatory.

11. Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji

12. Cena ofertowa musi zawierać koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu.

**Wymogi techniczne dla mebli o konstrukcji aluminiowej z wypełnieniem z płyty meblowej**

1. Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. W celu potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia :

1.1 Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)

1.2 Deklaracji producenta że oferowane wyroby spełniają wymagania zasadnicze dyrektywy 93/42 EWG oraz Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 12.01.2011 r o wymagania zasadniczych dla wyrobów medycznych różnego przeznaczenia (zał. nr I i VII Dz. U Nr 107 poz. 679 ) z załączonym certyfikatem ISO 9001 i ISO 13485 obejmujące certyfikacją produkcję , instalację i czynności serwisowe dla produktów medycznych zainstalowanych w placówkach służby zdrowia.

1.3 W przypadku gdy taki jest wymóg Zamawiającego - dotyczy wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010 roku (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami) deklarację zgodności wraz informacją o dokonaniu takiego wpisu do Rejestru wyrobów medycznych i podmiotów odpowiedzialnych za ich wprowadzenie lub potwierdzeniem dokonania takiego zgłoszenia.

2. W celu zagwarantowania zgodności wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta.

3. Meble o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium. Poszczególne szafki stanowią samonośne konstrukcje szkieletowe z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z tworzywa ABS (wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów innych niż profile aluminiowe). Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie a następnie lakierowane farbami proszkowymi. Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym na podstawie dostarczonych próbek wg oznaczenia RAL. Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych melaminowanych w klasie higieny E1.

4. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników wg palety RAL

5. Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 120 do 150 mm wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie ( wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).

6. Blaty robocze do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w zestawieniu asortymentowo ilościowym o niżej podanym standardzie

6.1 Blaty robocze o grubości min. 28 mm oklejane laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące.

6.2 Blaty robocze o gr. min 32 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie, oferujący wybór koloru z szerokiej palety barw.

Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek z materiału kompozytowego lub ze stali kwasoodpornej wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa. Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna

7. Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte przez profil aluminiowy muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.

8. Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczające się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące lub oszklone wykonane ze szkła osadzonego w ramie metalowej Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U –antyseptyczne z ochroną antymikrobową.

8. Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego z blachy stalowej ocynkowanej i lakierowanej farbami proszkowymi. Ilość szuflad, wymiary użytkowe i rodzaj materiału z jakiego mają być wykonane określa specyfikacja asortymentowo –techniczna. Szuflada na całym obwodzie wyposażona w technologicznie konstruowane gniazda lub szczeliny ( również w elemencie frontowym ) umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych pozwalających na podział wewnętrzny szuflady zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika

9. Zawiasy do drzwi wysokiej jakości , pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania .

10. Półki w szafkach z regulacją skokową max co 40 mmna wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki. Półki ze stali ocynkowanej lakierowanej farbami proszkowymi lub płycinowe oklejane laminatem. Rodzaj zastosowanych półek określa specyfikacja asortymentowo-techniczna . Wsporniki półek osadzone w metalowych rastrach z wytłoczonymi gniazdami. Rastrowane listwy mocowane do boków szaf i szafek. Wyklucza się mocowanie półki na kołkach metalowych lub z tworzywa osadzonych bezpośrednio w boku szafy. Wsporniki wyposażone w gumowe wibroizolatory.

11. Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji

12. Cena ofertowa musi zawierać koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu.

**Wymogi techniczne dla mebli ze stali nierdzewnej kwasoodpornej**

1. Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. W celu potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia :

1.1 Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)

1.2 Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami dyrektyw Unii Europejskiej 93/42 EWG z załączonym certyfikatem ISO 9001 dla producenta dotyczącym produkcji i instalacji produktów medycznych i certyfikatem ISO 13485 – dot. systemów zarządzania jakością wyrobów w zakresie projektowania produkcji, instalacji oraz wykonania czynności serwisowych dla specjalizowanych mebli medycznych lub przypadku gdy taki jest wymóg Zamawiającego - dotyczy wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010 roku (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami) deklarację zgodności wraz informacją o dokonaniu takiego wpisu do Rejestru wyrobów medycznych i podmiotów odpowiedzialnych za ich wprowadzenie lub potwierdzeniem dokonania takiego zgłoszenia.

2. W celu zagwarantowania zgodności wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu i mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery

3.Korpus mebli w całości wykonane ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9. Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, nie zawierające ostrych krawędzi. Możliwość lakierowania korpusów farbami proszkowymi zgodnie z wymogami Zamawiającego.

4. Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 120 do 150 mm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).

5. Ściany wewnętrzne korpusów szafek wyposażone w rastry umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów takich jak półki, ramy koszy i kuwet max co 40 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek.

6. Prowadnice szufladowe typu kulkowego z funkcją samo domykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia. Szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane ze stali nierdzewnej gat. 0H18N9 wyposażone w gniazda montażowe ułatwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych wykonanych ze stali nierdzewnej, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami.

Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. Rodzaj zastosowanych szuflad określa specyfikacja asortymentowa.

7. Blaty robocze o gr. min 28 mm ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9 wypełnione materiałem wygłuszającym z tylnym rantem przyściennym o wysokości 40 mm. Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek wypolerowane, gładkie bez zagłębień. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione.

Alternatywnie blaty robocze o gr. min 28 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie, oferujący wybór koloru z szerokiej palety barw. Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek ze stali kwasoodpornej lub materiału kompozytowego wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa.

Rodzaj blatu, umywalek lub zlewów określa specyfikacja asortymentowo-techniczna

8. Drzwi , fronty szuflad wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać szczelne i ciche zamykanie (bez metalicznego odgłosu). Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U. W zależności od potrzeb drzwi przeszklone. Wszystkie drzwi uchylne oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego. Zawiasy, uchwyty i zamek patentowy 3- punktowy, osadzone w ramie okiennej. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo.

9. Kuwety i kosze zamocowane na ramach nośnych wysuwanych na teleskopowych prowadnicach kulkowych montowanych bezpośrednio w rastrach ścian wewnętrznych mebla, wyposażone w zdejmowaną ramą nośną ze stali nierdzewnej z osadzonym koszem lub kuwetą. Rodzaj i wymiary koszy i kuwet opisano w specyfikacji asortymentowo- technicznej

9.1.Kuwety monolityczne z tworzywa ABS odpornego na działanie środków dezynfekcyjno-myjących, wyposażone w podziałki umożliwiające podział wewnętrzny przestrzeni wsadowej. Podziałki wykonane w wersji przeźroczystej wg potrzeb Użytkownika przedstawionej w specyfikacji asortymentowej ilościowej . Elementy podziałowe w komplecie z kuwetami.

9.2. Kosze ze stali kwasoodpornej wyposażone w podziałki umożliwiające podział wewnętrzny przestrzeni wsadowej. Elementy podziałowe w komplecie z koszami.

Zunifikowane wymiary i system mocowania koszy oraz kuwet musi gwarantować dowolną konfigurację wyposażenia w meblach posiadających tą samą funkcję (takich jak szafy wysokie, szafki niskie, wózki zabiegowe, wózki transportowe, regały magazynowe)

10. Półki w szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia. Regulacja za pomocą rastrów z wytłoczonymi gniazdami w bokach szaf max co 40 mm, na wspornikach metalowych wyposażone w silikonowe wibroizolatory wygłuszające półkę

10. Zawiasy do drzwi nierdzewne, wysokiej jakości, pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach, wyposażone w mechanizm samo domykania i tłumienia odgłosu końcowego domknięcia.

13. Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub podane w specyfikacji

14. Cena ofertowa musi zawierać koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu.

**Wymogi techniczne dla mebli ze stali nierdzewnej kwasoodpornej**

1. Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. W celu potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia :

1.1 Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)

1.2 Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami dyrektyw Unii Europejskiej 93/42 EWG z załączonym certyfikatem ISO 9001 dla producenta dotyczącym produkcji i instalacji produktów medycznych i certyfikatem ISO 13485 – dot. systemów zarządzania jakością wyrobów w zakresie projektowania produkcji, instalacji oraz wykonania czynności serwisowych dla specjalizowanych mebli medycznych lub przypadku gdy taki jest wymóg Zamawiającego - dotyczy wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010 roku (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami) deklarację zgodności wraz informacją o dokonaniu takiego wpisu do Rejestru wyrobów medycznych i podmiotów odpowiedzialnych za ich wprowadzenie lub potwierdzeniem dokonania takiego zgłoszenia.

2. W celu zagwarantowania zgodności wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu i mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery

3.Korpus mebli w całości wykonane ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9. Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, nie zawierające ostrych krawędzi. Możliwość lakierowania korpusów farbami proszkowymi zgodnie z wymogami Zamawiającego.

4. Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 120 do 150 mm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).

5. Ściany wewnętrzne korpusów szafek wyposażone w rastry umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów takich jak półki, ramy koszy i kuwet max co 40 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek.

6. Prowadnice szufladowe typu kulkowego z funkcją samo domykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia. Szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane ze stali nierdzewnej gat. 0H18N9 wyposażone w gniazda montażowe ułatwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych wykonanych ze stali nierdzewnej, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami.

Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. Rodzaj zastosowanych szuflad określa specyfikacja asortymentowa.

7. Blaty robocze o gr. min 28 mm ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9 wypełnione materiałem wygłuszającym z tylnym rantem przyściennym o wysokości 40 mm. Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek wypolerowane, gładkie bez zagłębień. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione.

Alternatywnie blaty robocze o gr. min 28 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie, oferujący wybór koloru z szerokiej palety barw. Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek ze stali kwasoodpornej lub materiału kompozytowego wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa.

Rodzaj blatu, umywalek lub zlewów określa specyfikacja asortymentowo-techniczna

8. Drzwi , fronty szuflad wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać szczelne i ciche zamykanie (bez metalicznego odgłosu). Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U. W zależności od potrzeb drzwi przeszklone. Wszystkie drzwi uchylne oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego. Zawiasy, uchwyty i zamek patentowy 3- punktowy, osadzone w ramie okiennej. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo.

9. Kuwety i kosze zamocowane na ramach nośnych wysuwanych na teleskopowych prowadnicach kulkowych montowanych bezpośrednio w rastrach ścian wewnętrznych mebla, wyposażone w zdejmowaną ramą nośną ze stali nierdzewnej z osadzonym koszem lub kuwetą. Rodzaj i wymiary koszy i kuwet opisano w specyfikacji asortymentowo- technicznej

9.1.Kuwety monolityczne z tworzywa ABS odpornego na działanie środków dezynfekcyjno-myjących, wyposażone w podziałki umożliwiające podział wewnętrzny przestrzeni wsadowej. Podziałki wykonane w wersji przeźroczystej wg potrzeb Użytkownika przedstawionej w specyfikacji asortymentowej ilościowej . Elementy podziałowe w komplecie z kuwetami.

9.2. Kosze ze stali kwasoodpornej wyposażone w podziałki umożliwiające podział wewnętrzny przestrzeni wsadowej. Elementy podziałowe w komplecie z koszami.

Zunifikowane wymiary i system mocowania koszy oraz kuwet musi gwarantować dowolną konfigurację wyposażenia w meblach posiadających tą samą funkcję (takich jak szafy wysokie, szafki niskie, wózki zabiegowe, wózki transportowe, regały magazynowe)

10. Półki w szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia. Regulacja za pomocą rastrów z wytłoczonymi gniazdami w bokach szaf max co 40 mm, na wspornikach metalowych wyposażone w silikonowe wibroizolatory wygłuszające półkę

10. Zawiasy do drzwi nierdzewne, wysokiej jakości, pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach, wyposażone w mechanizm samo domykania i tłumienia odgłosu końcowego domknięcia.

13. Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub podane w specyfikacji

14. Cena ofertowa musi zawierać koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu.